PATTEX

RÉPAR'EXPRESS Pâte à coller

FICHE TECHNIQUE

	CODE HENKEL (IDH)	EAN UC	EAN UL DE BASE	EAN UL COUCHE	EAN PALETTISATION
PCB 24	237535	3 178 04024999 8	3 178 04025000 0	3 178 04025001 7	3 178 04025002 4
PCB 48	241525	3 178 04024999 8	3 178 04026880 7	3 178 04026881 4	3 178 04026882 1
PCB 120	242755	3 178 04024999 8	3 178 04026883 8	3 178 04026884 5	3 178 04026885 2
PCB 264	241526	3 178 04024999 8	3 178 04026886 9	3 178 04026887 6	3 178 04026888 3

	PRODUIT		CARTON			PALETTISATION				
	DIMENSIONS (EN CM) l x H	POIDS BRUT (EN KG)	DIMENSIONS (EN M) L x l x H	POIDS NET (EN KG)	POIDS BRUT (EN KG)	NBRE COUCHES	UL PAR COUCHE	TOTAL UL PAR PALETTE	DIMENSIONS PALETTE (EN M) L x l x H	POIDS BRUT PALETTE (EN KG)
PCB 24	12 x 23.4	0.088	0.25 x 0.15 x 0.25	1.680	2.384	6	25	150	1.2 x 0.8 x 1.65	382.6
PCB 48	12 x 23.4	0.088	0.58 x 0.31 x 0.32	3.360	6.084	5	4	20	1.2 x 0.8 x 1.75	146.7
PCB 120	12 x 23.4	0.088	0.58 x 0.29 x 1.01	8.400	17.760	1	4	4	1.2 x 0.8 x 1.15	96
PCB 264	12 x 23.4	0.088	0.59 x 0.37 x 1.84	18.480	37.252	1	4	4	1.2 x 0.8 x 1.98	188

FICHE PRODUIT

DESCRIPTIF :

Mastic constitué d'une résine époxydique et d'un durcisseur.
Poids net : 70g

UTILISATION :

· **EXEMPLES D'UTILISATION :**

Colmatage d'une fuite de robinet, de gouttière...
Collage sur tous supports (boîtes aux lettres sur un mur, miroir sur du carrelage de salle de bain...).
Reconstitution de matériaux (fabrication d'un pied de chaise, d'un anneau…).
Filetage d'un pas de vis.
Réparation d'un radiateur…
Fabrication d'un écrou, d'un crochet.
Colmatage d'un pot d'échappement.
Fixation d'une poignée de fenêtre.
Fixation d'une charnière.
Recollage d'un manche à outil.

· **SUPPORTS TOUS MATERIAUX :**

Métal (acier, alu, inox, fer, cuivre, bronze)	Lampes, manches de couverts, bijoux fantaisie…
Marbre / Pierre / Carrelage	Carreaux de cuisine, statuettes, socles de lampe…
Verre	Cendriers…
Porcelaine / Faïence / Céramique	Vases, plats, vaisselle…
Plastique rigide	Bac de réfrigérateur, feux de voiture…

Attention : Ne convient pas pour le PVC souple, le polyéthylène expansé et le téflon.

· **MODE D'EMPLOI :**

Les surfaces doivent être sèches, propres et dégraissées
Couper une tranche de pâte
Malaxer pendant une minute jusqu'à obtenir une couleur uniforme beige pour réaliser un mélange homogène
Appliquer en appuyant fortement
Si nécessaire, poncer et peindre après séchage définitif
Temps de travail disponible avant durcissement : 5 à 10 min (à 20°c). Résistance maximale atteinte au bout de 3 h

AVANTAGES :

Se peint, se ponce, se lisse, se perce
Ultra résistant :
. Résistance à la compression : 800kg/cm2
. Résistance au cisaillement : 48kg/cm2 sur métal
. Résistance à l'arrachement :
60kg/cm2 sur métal
20kg/cm2 sur bois
15kg/cm2 sur PVC
. Dureté (Shore D) : 75
Résiste à l'eau, aux hydrocarbures, à l'alcool, aux acides et aux bases diluées…
Isolant électrique :
. Résistance électrique : 30 000 megohms
. Résistance diélectrique : 300 volts/mil
Colmate et rebouche sous l'eau
Ni retrait ni dilatation
Conservation longue durée
(2 ans dans son emballage d'origine)
Blanc après séchage
Résiste à la chaleur :
. 120°C en continu
. 150°C en pointe

CONSOMMATION :

- 1 cm2 de pâte pour une résistance à l'arrachement de 60kg sur du métal.

PRECAUTIONS D'EMPLOI :

Produit irritant. Peut entraîner une sensibilisation par contact avec la peau. Porter des gants appropriés.